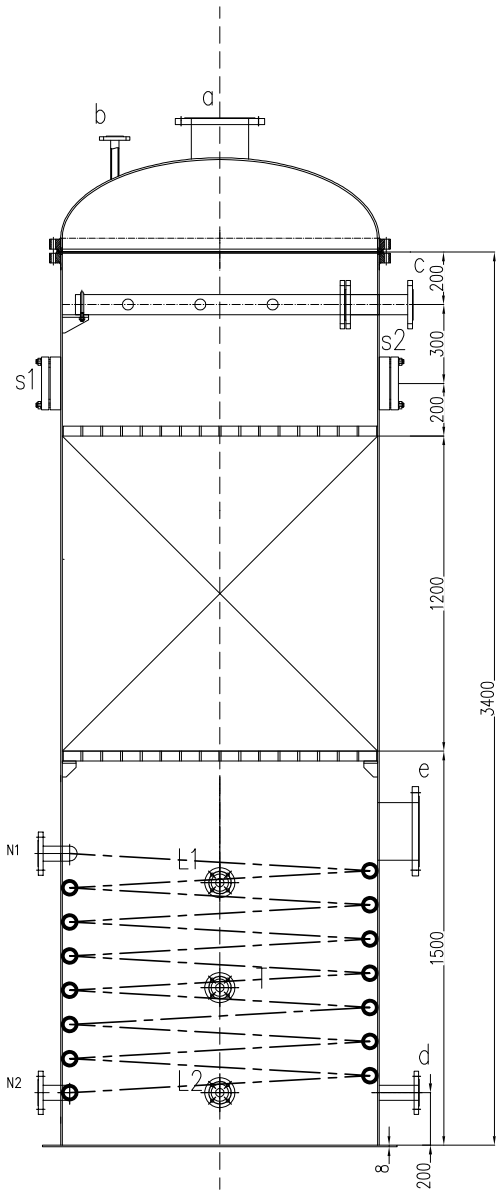
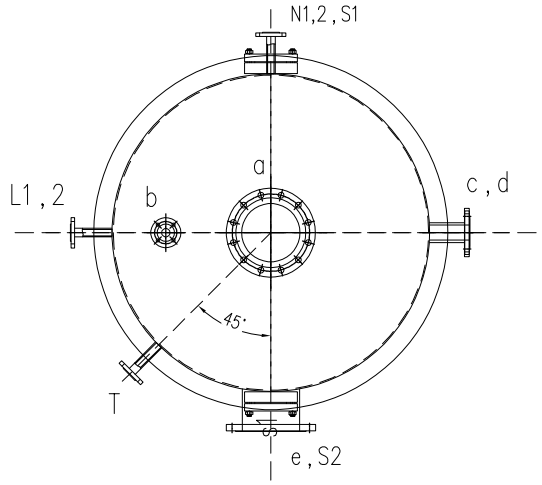
设计数据表

设计参数			设计、制造与检验标准				
容器类别			GB150.1-2011《压力容器》 HG20584-2011《钢制化工容器制造技术规定》 NB/T47013-2014《承压设备无损检测》				
工作压力	MPa	常压					
设计压力	MPa	常压					
工作温度	°C	32	制造与检验要求				
设计温度	°C	60	焊接接头型式	除图中注明外，焊接接头型式及尺寸按HG/T20583-1998中规定；角焊缝的焊角尺寸按较薄板厚度；法兰焊接结构应符合标准中的规定；其余按GB150-98中规定。			
介质		水	焊条	I与 I 间的焊接		焊条牌号	
介质密度	kg/m³			S30408与S30408		A132	
主要受压元件材料		S30408		碳钢与S30408		A302	
壁厚	mm			碳钢与碳钢		J422	
腐蚀裕量	mm	0	无损检测	焊接接头种类	检测率	检测标准	合格级别
焊接接头系数		0.85		A	20%	NB/T47013-2014	RT-III级
全容积	m³	9.4		B	20%	NB/T47013-2014	RT-III级
充装系数				C, D			
安全阀启跳压力	MPa		试验	液压试验压力	MPa	0.2	
保温材料				气密性试验压力	MPa		
保温厚度	mm			焊后热处理			
设备净质量	Kg						
充水中不锈钢质	Kg						
设备最大质量	Kg						

管口表

符号	公称直径	连接法兰标准	密封面	用途	法兰密封面至接条外表面距离
A	DN200	HG/T20592-2009 PL300-16RF	RF	升气口	150
B	DN25	HG/T20592-2009 PL65-16RF	RF	补水口	150
C	DN65	HG/T20592-2009 PL80-16RF	RF	循环口	150
D	DN50	HG/T20592-2009 PL25-16RF	RF	出水口	150
E	DN200	HG/T20592-2009 PL25-16RF	RF	进气口	150
N1,2	DN25	HG/T20592-2009 PL25-16RF	RF	冷却水进出口	150
T	DN25	HG/T20592-2009 PL25-16RF	RF	温度计口	150
L1,2	DN25	HG/T20592-2009 PL25-16RF	RF	液位计口	150
S1,2		HG/T20592-2009 PL65-16RF	RF	视镜口	





备注：

1、吸收塔填料规格：CY-250，材质304.

2、内置冷却盘管N1,N2接口，材质：304。盘管规格：φ32*3，换热面积2㎡。

吸收塔 304